

~~INTERNAL USE ONLY~~FORM NO. 61-61  
MAY 1949

Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200100007-7

SECRET

CLASSIFICATION SECURITY INFORMATION

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

10222

25X1

## INFORMATION REPORT

REPORT NO. 

CD NO.

25X1

COUNTRY East Germany

DATE DISTR.

28 July 1952

SUBJECT Production of T-2 - Type Television Sets in  
Sachsenwerk Radeberg

NO. OF PAGES

1

PLACE ACQUIRED NO. OF ENCLS.  
(LISTED BELOW)12 (29 pages)  
29 ppDATE OF INF  
ACQUIRED 

25X1

SUPPLEMENT TO  
REPORT NO.

--	--

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION AFFECTING THE NATIONAL DEFENSE  
OF THE UNITED STATES WITHIN THE MEANING OF THE ESPIONAGE ACT OF  
1917, AS AMENDED. ITS TRANSMISSION OR THE REVELATION  
OF ITS CONTENTS IN ANY MANNER TO AN UNAUTHORIZED PERSON IS PRO-  
HIBITED BY LAW. REPRODUCTION OF THIS FORM IS PROHIBITED

THIS IS UNEVALUATED INFORMATION

\* Documentary

## SOURCE

The attached material is forwarded to you for retention.

Attached in the Annexes are copies of documents concerning the production of television sets by the Sachsenwerk Radeberg in Radeberg (N 52/F 39). Annex 1 is a survey, dated 5 February 1952, concerning the production of T 2-type television sets in 1952. Annexes 2 and 3 are comments of Plant No 616 of the T-2 type sets manufactured by the Sachsenwerk Radeberg. Annexes 4 through 10 are comments of the general manager of the SAG Kabel concerning the report of a Moscow office on the T-2 type television sets. Annex 11 is a plan, dated 29 December 1951, for the improvement of the quality of the T-2 type television sets, which was endorsed by the general manager of the SAG Kabel. Annex 12 is a letter from the general manager of the SAG Kabel-Werk HF in Berlin-Oberschoeneweide to the general manager of the SAG Kabel, dated 18 January 1952, concerning the production of radio and television tubes for the T-2 type television set.

25X1

1.  Comment: Information on the production of the Soviet T-2 type television set "Leningrad" by the SAG Kabel plant Sachsenwerk Radeberg was previously supplied. The Soviet Plant No. 616 for signal equipment has not previously been reported.

*WAD*  
*12/2*  
*10/1*

THIS DOCUMENT HAS AN ENCLOSURE ATTACHED  
DO NOT DETACH

*TMW 8/8/58*  
*CS/15/58*

EXPLOITED BY III

CLASSIFICATION SECRET 

25X1

STATE	NAVY	NSRB	DISTRIBUTION					
ARMY	X AIR							

25X1

Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200100007-7

Index 1 31

security information

25X1

THIS IS AN ENCLOSURE TO  
DO NOT DETACH

План-график

выпуска телевизоров в 1952 году завода "Саксония" г. Гадебург

ВСЕГО	в том числе во месяцы											
	февр.	март	апрель	май	июнь	июль	авг.	сент.	окт.	ноябрь	дек.	
Ремонт и перепроектировка старых телевизоров	10600	1000	4000	5600	-	-	-	-	-	-	-	-
выпуск новых телевизоров	45000	50	300	400	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3500
Итого:	55600	1050	4300	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3500

План-график составлен по расчету начала поступления исходных деталей от заводов поставщиков со 2-й половины февраля на основе имеющихся разработанных заводом уточненных технических условий на детали и изделия.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/СИГНАЛ/

ГЛАВНЫЙ БИБЛИОГРАФ

/АДМИНИСТРАЦИЯ/

25X1

"5" февраля 1952 г.

security information

Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200100007-7

Security in o mat.cn

замечания  
по качеству телевизоров Т-2 производства  
Акционерного Общества "Кабель"

в дополнение к замечаниям по качеству телевизоров Т-2  
производства акционерного общества кабель, направляемых заводом  
№ 616 17 октября 1951 г., считаю необходимым сделать следующие дополнительные замечания на основе наблюдения и проверки работы телевизоров из партий поступивших в советский союз в последнее время.

1. недостатки исполнения конструкций и технологические  
а/ неудовлетворительно качество контактов в ламповых панелях С-0007 и керамической ламповой панели для гетеродина. В ламповых панелях по чертежу С-0007 применены лепестки, которые имеют пробивку илица, смещенную к одной стороне, а сам шлиц имеет грушевидной формы, в результате чего лепесток работает на выталкивание ножки лампы из панели.

в керамической панели применены лепестки в виде трубки, изготовленной из недостаточно упругового материала, что приводит к быстрой потере контакта.

Эти недостатки приводят к многочисленным случаям выхода из строя телевизоров в эксплуатации из-за потери контактов между ножками ламп и лепестками

б/ отмечаются многочисленные случаи выхода из строя строчных трансформаторов, доходящие до 5-7 % к общему количеству установленных телевизоров.

Испытания 5 шт. трансформаторов, снятых с немецких телевизоров Т-2, произведенные на заводе № 616, показали, что при доведении высокого напряжения до 20 кв. вместо 10 кв. рабочих они из строя не выходят. в связи с этим можно сделать вывод, что выходят из строя только те трансформаторы, которые некачественно изготовлены и непрекно проверены. в/ отмечается неудовлетворительная электрическая прочность изоляции на высоковольтном проводе, идущем от строчного трансформатора к аноду кинескопа. этот провод, находящийся под высоким напряжением при приближении его к телевизору коронирует, чего никогда не было при применении магнитного высоковольтного провода советского производства.

отмечается стекание зарядов и ионизация воздуха у паяк в строчном трансформаторе, имеющих острые окончания.

г/ отмечаются случаи выхода из строя силовых трансформаторов в результате наличия короткозамкнутых винтов.

имеют место случаи, когда сетевая обмотка сидит на корпусе телевизора. это свидетельствует о том, что выпрямители телевизора проверяются недостаточно тщательно, а сами телевизоры не подвергаются прогону на несколько часов на действительную работу.

д/ отмечаются в эксплуатации случаи рацентровки динамиков и случаи спозания намотки звуковой катушки динамика.

это свидетельствует о недоброкачественности проверке динамиков на заводе изготавливе

е/ отмечаются многочисленные случаи неудовлетворительной работы сопротивления центровки строк и сопротивления регулировки размера строк. эти сопротивления отличаются тем недостатков, что при постукивании по шасси нарушается между ползунком и намоткой. в этом смысле конструкция их, разработанная в Германии, неудовлетворительна.

~~SECURITY INFORMATION~~

ж/ отмечается неудовлетворительность смазки, примененной для фиксации положения карбонильных сердечников в контурах. смазка слишком вязкая и затруднена подстройка контуров в случае необходимости. с другой стороны имеют место случаи, когда смазка нанесена только на торцевую поверхность сердечника, в результате чего сердечник ничем не закреплен. з/в значительной партии телевизоров применен бимблер с головкой из пластмассы. по данным завода и сведениям, полученным по эксплуатации телевизоров - многочислены случаи поломки тумблера. применение таких тумблеров недопустимо. П. Качество деталей, применяемых для монтажа и сборки телевизоров качество деталей, применяемых для монтажа и сборки телевизоров ухудшено по сравнению с качеством деталей, применявшихся для монтажа и сборки в отечественных телевизорах. а/ как показал опыт работы с телевизорами немецкого производства и опыт их эксплуатации применение стироффлексных конденсаторов недопустимо из-за их механических недостатков и недостаточной стойкости к положительным и отрицательным температурам. в/ в последних партиях стироффлексные конденсаторы заменены конденсаторами других типов. необходимо представить в советский союз материалы/ характеризующие эти конденсаторы и получить согласие МИСС на их применение б/ примененные вместо слюдяных керамических конденсаторы часто прибиваются. использование керамических конденсаторов с такой низкой электрической прочностью недопустимо. в/ отмечается многочисленные случаи выхода из строя постоянных сопротивлений. Так как мощность сопротивлений, предусмотренная схемой/ обеспечивает соответствие с фактически рассеиваемыми на них мощностями, то это свидетельствует о низком качестве применяемых сопротивлений. Применение сопротивлений такого низкого качества недопустимо. Недопустимо применение какого-либо другого сопротивления, кроме импульсного в схеме высоковольтного выпрямителя /2,7 мегома/, как это было предусмотрено протоклом подписанном Гл. инженером завода "Саксенверк" т.Дьяконовым 14.6.51г. г/ обращаю на себя внимание случаи большой утечки в бумажных конденсаторах с пластмассовым корпусами. применение конденсаторов с повышенной уточкой недопустимо.



OL  
REF ID: A64981  
~~SECURITY INFORMATION~~

д/ неудовлетворительно качество ламп и кинескопов. Наибольшее количество случаев выхода из строя телевизоров, как при регулировке на заводах, так и в эксплоатации происходит из-за выхода из строя ламп.

Особенно часто случаи выхода из строя лами П-50, ИЦ1, 6 А7, СН8М.

Так как все лампы в телевизоре находятся в допустимом режиме, то выход из строя ламп может быть объяснен только низким качеством ламп и недостаточным прогоном и проверкой телевизоров на действительную работу. Необходимо принять меры по улучшению качества ламп и тщательной проверке телевизоров на действительную работу с прогоном их в течение ряда часов порядка 8-ми-16-ти или пройти предварительную тренировку лами отдельно, поставив их в режим, соответствующий режиму их работ в телевизоре.

В отношении кинескопов следует указать, что до 10-ти процентов отбраковывается на заводе № 616 из-за различных неисправностей и астигматизма, за которым очевидно на заводе "Саксенверке" не смотрят и еще больший процент отбраковывается из-за неоднородности свечения раstra. На растре имеются пятна отличные по цвету от основного цвета свечения раstra, что недопустимо по ТУ на кинескопы.

## III. НЕБРЕЖНАЯ РАБОТА И НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ТЕЛЕВИЗОРОВ

В процессе проверки и регулировки телевизоров производства Амрисерного Общества "Кабель" выявлены многочисленные случаи дефектов, которые свидетельствует о том, что их сборка и регулировка ведется небрежно и контроль качества телевизоров неудовлетворителен.

Так, например, в процессе проверки и регулировки телевизоров выявлено:

а/ Многочислены случаи замыканий в схеме и "холодные" пайка из-за небрежного монтажа и сборки.

В одной из самых последних партий был обнаружен телевизор, в котором динамик лежал в упаковочной коробке рядом с телевизором, вместо того, чтобы быть установленным и замонтированным в телевизор.

Отмечены случаи получения таких телевизоров, в которых отсутствовали проводники, предусмотренные схемой или высокое напряжение было подано на гнезда адаптера.

Известны случаи установки ламповых панелей с двумя штифтами, позволяющими установить лампу неверно по отношению к монтажу ламповой панели. Такие ламповые панели в конструкции нигде не применяются и появление таких панелей носит загадочный характер.

Отмечены случаи установки переходной колодки на динамик в такое место, что невозможно правильно установить кенотрон выпрямителя звукового канала на место;

б/ значительная часть поступающих в Советский Союз телевизоров настроена небрежно.

В очень многих случаях настройка сделана неправильно и не обеспечивает требований ТУ.

## Security information

Проверка стабильности настройки телевизоров немецкого производства, произведенная после тряски на специальном стенде, а также измерения одного и того же телевизора на нескольких сигнал-генераторах показывает, что ни транспортная тряска, ни различие в аппаратуре не может служить причиной несоответствия настройки требованиям технических условий.

Единственной причиной является небрежность в работе при настройке и отсутствие тщательного контроля;

в/ в небрежности и отсутствии контроля свидетельствует также многочисленные случаи неправильной установки смещения в цепи оконечной лампы видео-канала и смещения на лампе 6 А 7, работающей селектором в синхронизации.

Только отсутствием проверки на действительную работу выпускаемых с завода телевизоров можно объяснить эти несоответствия.

г/ в результате того, что при регулировке не следят за крутиной характеристики дискриминатора многие телевизоры при приеме телевидения работают на пределе /без запасов/ по громкости звука;

д/ во многих телевизорах в результате применения непродуманного монтажа, получившегося в связи с применением разработанной заводом "Саксенверке" конструкции переключателя программ отмечается наводка паразитного напряжения от генератора строчной развертки при переключении на 2-ю программу;

е/ приведем для примера сведения о качестве телевизоров из числа настроенных на советских лампах, поданных на регулировку и проверку на заводе т. Заварзина 14.11.51 г. Было подано на регулировку 64 телевизоров. Из них годных оказалось 35 и 29 неисправных.

Привожу данные о неисправностях:

№ № п/п	№ № телевизоров	Обнаруженные дефекты
I	2	3
I.	7068	Негодная лампа П-50
2.	I0390	Разбит кинескоп, неисправен приемник
3.	475	Неисправен штеккерный ввод. В срыве колпачок анода на кинескопе
4.	III79	ГОРИТ предохранитель. Необходимо заменить лампы 6 А7, 6А 7, П-50
5.	I9641	Ионное пятно на кинескопе. Пробой по высокому напряжению
6.	I7685	Плохой контакт в панели гетеродина, пропадает звук
7.	I4812	Нет рас тра, меняется яркость
8.	2494	Неисправна П-50 /газ/. Нет яркости
9.	I5015	Электрический конд. 50 мф не закреплен
10.	23682	Нелинейность по кадрам
II.	723	

I 2

SECURITY INFORMATION

I2. I9580 Нет центровки строк

I3. I6914 Нет звука и изображения

I4. 7249 Трещина в защитном стекле, не работает УЧЧ

I5. I9434 Не закреплен электролитический конденсатор, нет звука, плохая керамическая емкость 5 , плохая лампа 6 Н?

## Д В И В О Д Ы

Приведенный в настоящей записке обзор дефектов телевизоров Т-2 производства Акционерного Общества "Кабель" свидетельствует от том, что все дефекты выявленные в телевизорах объясняются либо причинам, связанными с небрежностью в работе и отсутствием тщательного контроля, либо плохим качеством деталей и ламп.

Считаю недопустимой дальнейшую поставку в Советский Союз телевизоров, изготовленных с такими дефектами, а также и с применением низкокачественных деталей.

Необходимо принять немедленные меры по улучшению производства и контроля на заводах Акционерного общества "Кабель" и обеспечить применение качественных деталей, после чего телевизоры Т-2 будут работать надежно.

Так как в Советский Союз уже завезено значительное количество телевизоров, которые имеют ряд слабых мест из-за низкого качества примененных деталей, то необходимо на эту партию телевизоров установить годичный гарантийный срок.

Главный конструктор телевизора Т-2 /ХЕ/ФЦ д.с./

копия верна:

25X1

КОПИЯ

ex 3

Приложение № 2

## С П Р А В К А

о произведенных работах по телевизионным приемникам "Т-2" а/о "Кабель" по сведениям, поступившим из Дирекции Мастерских телевизионной сети гор. Ленинграда гарантийной группы завода, за период с 1 сентября по 15 ноября 1951 г., отрегулированных на заводе № 616 МПСС.

1. Установлено Дирекцией Телевизионных приемников "Т-2" - 552 шт.

2. Производство ремонта:

в/ в момент установки - 61 случай  
 б/ после установки - 596 случ. /мастерскими/  
 в/ после установки - 68 случ. / заводом/

Итого: 725 случаев

3. Характер неисправностей:

Наименование неисправностей	Колич. неисправ- ностей в мо- мент уста- новки	Колич. неисправ- ностей после установки			ИТОГО
		3-дом	ДМТС	5	
1	2	3	4	5	
Замена радио-ламп	24	13	281	318	
в том числе:					
6Н8М	4		78		82
6Н7	3		22		31
6АС7	1		21		22
5ЦЧС	2		23		25
6АС7	3		23		26
6 5	6		13		19
6Ф6	-		15		15
6Х6	1		18		19
П-50	-		18		18
6 А7	2		12		14
6У6	-		12		14
6К7	2		7		7
6 7	-		2		2
Замена кинескопов	-	25	5		30
Замена постоянных сопротивлений	5	8	187		200
Замена постоянных конденсаторов	3	6	79		87
Замена электролитических конденсаторов	-	-	2		2

1	2	3	4	5
Замена строчных трансформаторов	-	4	12	16
Замена силовых трансформаторов	-	3	3	6
Замена выходного трансформатора	-	-	2	2
Замена дросселя высокой частоты	-	-	6	6
Замена переменных сопротивлений	-	-	4	4
Замена перем.конденсат.вещ.пр.	-	-	1	1
Замена держателя предохранителей	-	-	2	5
Замена сетевого тумблера	-	3	2	2
Замена лампочек подсветки	-	-	29	29
Ремонт строчного трансформатора	-	-	77	79
Ремонт переменных сопротивлений	2	-	-	-
Ремонт ламповых панелей	-	-	-	-
/плохие контакты/	14	5	226	245
Ремонт контуров	-	-	22	22
Ремонт антennого гнезда	-	-	12	12
Ремонт переменного конд.гетерод.	-	-	7	7
Ремонт фокусирующей системы	-	-	2	2
Ремонт колодки переключения сети	-	-	4	4
Ремонт выключения сети	2	-	6	8
Ремонт переключателя диапазонов	1	-	4	5
Ремонт динамика	2	-	1	1
Ремонт автоблокировки	-	-	21	23
Ремонт переходной фишкы вешат.пр.	-	-	13	14
Ремонт кнопочной системы вешат.пр.	1	4	7	11
Ремонт перемен.вещет.приемн.	-	4	7	7
Ремонт переключателя вешат.приемн.	-	-	12	12
Подстройка контуров вешат.приемника	-	-	3	3
Ремонт трассика вешательного пр-ка	-	-	3	3
Ремонт отделки вешательного пр-ка	-	-	30	35
Плохие пайки	3	2	24	28
Замыкание в монтаже	2	-	17	19
Обрыв дросселя высокой частоты	2	-	41	41
Устранение микрофонного эффекта	-	-	49	50
Подстройка гетеродина	1	-	2	2
Устранение нелинейности строк	-	-	2	2
Устранение пластики	-	-	-	1
Трещина на ящике	-	1	-	-

НАЧАЛЬНИК ГАРАНТИЙНОЙ ГРУППЫ ОТК /СЕМЕНОВ/

копия верна:

IS AN ENCLURE TO

LETTER

security information

СИРАВАД

к приложению № 20 акту инспекции № 1328 от 27.6.81 г.

Здесь вопрос может вестись только о приборах из поставок до конца июля.

Приведенные дефекты между тем уже устранены.

Дефекты:

Изоляция, проводка выводов по устройству контактов.

1. Оборванный экранированный кабель внутри футляра

Нам сообщали из первых письмом № 200101/126 от 24.10.1981 г.

С тех пор не менее контольного места официальные проверяются на предмет броунинговского состояния экранирующей оболочки.

2. В. 3.  
Недоводстворенность и  
поправка футляров

Начиная с 22.7.81 г. проводятся усиленный контроль поправки футляров. Все уже упакованные до этого времени на складе СБР приборы /около 1000 шт./ распаковываются и еще раз проверяются на безукоризненность.

4. Плохая пружинность шасси  
и панель гетеродина

Пружинность измеряется соответствует нормальным из первых советским условиям и постоянно контролируется. Начиная с 1.8.81 г. различные измерители разгружаются для транспорта, перевозимыми деревянными плашками. Амортизатор для панель гетеродина с 15.7.81 г. изготавливается из резины более мягкой.

5. Слабо натянутая изоляция

До августа месяца изоляция пострадала с излишним натяжением. После получения рекомендации по слабой изоляции с августа месяца не применяется. Большой оттог тонкий шнек, а применяется специальная декоративная изоляция, которой рекомендованная ошибка больше не встречается.

6. Давь между верхней  
стопкой и обрамлением  
приборов

Согласно чертежа допускается зazor 1-3мм с обеих сторон и она не вредит установке, норме. Завод СБР разработает застежки конструктивное улучшение.

По результатам спектрического испытания следует сказать, что все приборы были встроены на имеющихся ящиках и при замене ящика не нарушает работоспособность прибора. По санкам, проверенным на фонде СБР, после замены ящика возможно подстройка приемника в течение 30 минут на соответствие техническим условиям.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/ФОТО/

11 \* сентябрь 1981г.

по акту заседания РГБУ 9.8.1951 г.

Эта экспертиза проходилась за время с 20-го августа по 10-е сентября 1951 г. и является последним прибором поставки самое позднее Юнион-М-10.

Изложение лабораторий.

**1. Оборудование для измерения шумов бутылки**

Измерение, приводимое заводом по устремлению лабораторий.

Они были нам сообщены изображе письмом № 1001/105 от 14.10.1951 г. С октября 1951 г. проводится контроль безусловного состояния окраинной бутылки.

**2. Гарнитура аэроцилиндров масок и панельного гетеродина**

Твердость аэроцилиндров соответствует переданным из завод Советским условиям и постоянно контролируется. Начиная с 1.8.51 г. реальная аэроцилиндров разгружается для транспорта растяжимыми деревянными пакетами.

Аэроцилиндр для панельного гетеродина с 10.7.51 г. подготовлен из резины более мягкой.

**3. Слабо вибрирующий зонд.**

С 10 августа маска телевизора востановлена с вибрирующим зондом. После получения информации о слабой вибрации с августа маска этот зонд засыпана больше не применяется, а применяется специальная деревянная материя, у которой разогревшаяся смесь больше не возвращается.

**4. Чехол между облученными промышленными бутылками**

Согласно чертежа доказывается зонд I и с обеих сторон в снах не проходит установленной нормы. Р-д СБГ потребуетности конструктивное улучшение.

**5. Стартовая монтура на бутылке.**

Начиная с 1.8.51 г. проводится усиленный контроль монтуры бутылки. Все установленные до этого времени на 1-й Р-д приборы (около 300 шт.) распределены и еще раз проверяются на безупречность монтуры.

**6. Погода вибратор и дверь проходов лабораторий**

Р-д ВИ поднял до сего времени 145 рефлексий под воздействием пылевого качества радиоламп и лампосков. Эту ошибку можно устранить только завод №1, потому что в момент начала окраски в Гейдерге были еще безусловными.

**7. Контакты вибратора приборов**

По испытательным пробникам после изструки, витки в волюсом фильтре ПМ и изокривленную должны быть вынуты при помощи в в/ч контурах и в контурах ПМ с сопротивлением 500. Применяется для изоляции отдельных бортиков масок вибратора из 500/90-01 в фильтре, изолирующим изоляцию отдельных бортиков

~~Предметные дефекты~~~~secular~~  
~~Предметные дефекты~~  
~~Предметные дефекты~~**8. Потеря синхронии пробоз  
однокомпонентных кон-  
денсаторов**

Все электрические конденсаторы про-  
веряются на э-де СБР на синхронность  
и потери потоков. Синхронизация отсутствует  
из-за от 10.4.51г. (152 от 10.51г.)  
из-за от 18.10.51г.; 178 от 3.11.51г.

**9. Задержка сигналов и обрыв  
сигналов в приемниках сопро-  
цессорах**

С августа месяца все приемо-передающие во-  
тениконы испытываются дополнительные  
сигналы отсутствуют на прочное положение  
в сигналов. Проводится типовая испытания  
по синхронности времени. Проводилось  
свыше 8000 проверок. Отсутствия в 87  
от 37.6.51г. В данный время прово-  
дится типовые испытания  
всех потоков синхронии.

**10. Шлоки скользящий контакт  
в приемниках сопроцес-  
сорах**

Ремонтируемое в блоке давление сколь-  
ящего контакта на э-де СБР проверя-  
ется и соответствует при 100 гр. тех-  
ническим условиям э-де СБР. Указание  
контроля было снова обращено на сту-  
рку времени.

**11. Полоски входных изоликов  
на кавасках**

По блоку управления входных изоли-  
ков на кавасках мы постоянно рас-  
клинировали э-д. РЧ. В последний раз на  
конференции во качестве 16.11.51г.  
труб спали, чтобы испытание изоликов  
запачкало изоликов было улучшено.

**12. Порывы лепестков на пере-  
ключателях динамометра**

Это ошибки встречалось временно вслед-  
ствие неправильной установки лепестков  
переключателя динамометров. С августа  
месяца временно-существовавшую и резуль-  
татом разломания. С этих пор ошибки  
устранены.

**13. Соединение и обрыв  
сигналов в строичном транс-  
форматоре**

Время назад э-дом КБ проводил с изоля-  
цией по конструктивного волна, которая  
при помощи зажимов крепко до про-  
долье в том самом способом проводил стро-  
ительных сигналов. Начиная с 20 ноября 1951г.  
э-д КБ применяют изотралльный кабель с  
применением которого обеспечивается  
стабильность изолированные.

**14. Частотный сдвиг рефлексов**

Как они эти приборы были настроены син-  
хронизированных линиях, то сдвиг рефлексов  
свободно не различия между параметрами  
изолированных и советских линий.

**ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР****/СИДИ/****" 2 декабря 1951 г.**

ВО ВХОДУ ЭКСПОРТАМ В 1950 ГОДУ

Призводимые дефекты	Мероприятия, проводимые заводом по устранению дефектов.
1. Неудовлетворительный звукоряд	С октября 1951 г. проходит контроль на безуемкое состояние звукорядной фольги.
2. Неудовлетворительный измеритель	Начиная с 26-го ноября 1951 г. проходит особо тщательный контроль измерки бутилка. Все измерения до этого времени во 2-х СБР приборы (около 2000 штук) расмонтируются и еще раз проверяются на безуемкость измерки.
3. Недостаточная частота во время измерки	С 15.11.51г. на каждом измерении измерке имеется дополнительное рабочее место, на котором контролируется частота прибора и правильное положение деталей. Приборы пропускаются сквозь воздух.
4. Недостаточное проплавление дырок	Согласно советским чертежам следующее прикреплять 3-ю бутилку; это срывалось при измерении из пакета. С сентября месяца 3-х СБР укрепляют дырочки краем пакета с гайками, проходящими через излучательный экран.
5. Контакт в измерении бутилка	Специально контролируются с 1.10.51г.
6. Расстояние от измерки смеси от измерения < 6 мм	Он. пункт 8
7. Недостаточная частота прибора	Запущена спец. операция по уходу измерки
8. Контактные шайбы	С 15.11.51г. на каждом измерении измерке имеется дополнительное рабочее место, на котором контролируется частота прибора и правильное положение деталей. Приборы пропускаются сквозь воздух.
9. Недостаточное значение предохранителя 3 и 5 амп.	С 5.12.51г. специально контролируется до прибора 15000 предохранители 3 и 5 амп. и значение стокера уменьшается не с приборами, а с определенными деталями.
10. Дискриминация II 50	Пакетики яхты II 50 были заменены уточ с 30.12.51г. Таким образом, что путем 3-го заправляющего кольца введение безуемкое вставление яхты.

- 5 -

## 11/10. Кинескопы

Завод СБР реализовывал в 1960-х числом поставляемых в-да ВЧ радиаторы и кинескопы. Специально в письмах от 30.7.61 г., 16.8.61 г., 10.9., 28.9.61 г. радиаторы были направлены в Государство иностранных земельных видов телевидения, а также коксом в количестве 1000 т. в-да на конференции по качеству 10.11.61 г., обсуждалась главным образом пункт этого технического концепта, причем в-да ВЧ стоял на той точке зрения, что для максимального выполнения достоверности теплоты, возникшей от вращения анодного колпачка, между тем как в-да СБР требовал специальную сунку этой задачи. Несмотря на то, что представители в-да СБР, находившиеся во в-де ВЧ, указывали и обратив внимание на этот пункт, что с другой стороны, также и на заводе СБР этого пункта не выполнялось.

По поводу патентных и претензий виноваты завода СБР реализовывали большое количество кинескопов, причем брак посыпал до 50%. Так как в результате сдача поставляемых под маркой достоверность поставки тепловентиляторов, то 31.4.61 г., собираясь комиссия в составе Генерального Директора Отделения А/О, "Кабель" г-ва СОЛОДОВА, Генерального директора в-да ВЧ г-ва КОРОЛЛОВА, А-ра БАКИРА от в-да ВЧ, главн. инженера в-да СБР г-ва ДЫНКИСОВА и стар. инженера в-да СБР г-ва КОЛОДА в установленные по цеху и патентности границы отставки, причем отклонения для в-да СБР для установки кинескопов в особом, а для в-да ВЧ кинескопов в особом. С этого времени кинескопы производились и поставлялись по всему границаму виноваты и поставлялись по всему границаму виноваты причем в-да ВЧ долгое время имел на в-де СБР уполномоченного, который вместе наблюдал за проверкой на заводе по цеху отставки.

В радиоаппаратах встречалось большое количество коротких замыканий внутри скобки, которые при этом не могли устраняться. Но такие короткими замыканиями СБР реализовывали ВЧ 100 штук в-да САУ в 600 штук в-да ВЧ.

## 12. Крепление звонков радиотехнических концепторов

Звонков радиотехнические концепторы прикрепляются к концам разработкой в ГДР. При креплении на троску, которую подвешивается настенный прибор, приложенное дерево ломалось. Но уже с 20-го декабря 1961 г., в-да СБР контактирует высококачественные чипы с пружинами креплением и это крепление будет применяться во всех типах в 1962 году.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/СОЛОДОВА/

9 " декабря 1961 г.

THIS IS AN ENCL  
DO NOT DETACH

## Общие положения

### 1. За футнаге можно цараны и скоты (шнеки)

Блокир. прислоне металличес-  
кой щиткой

### 2. Должна быть шайб в центре для затяжки винта носки

### 3. Шурупы для приложения для за- тяжки винта носки к различным размерам.

### 4. Шайбочки носка прислонка на каждой стороне

### 5. Гравь в винсе

### 6. Повреждак покраска пак

### 7. Расстояние тонометрик про- ходов сканки от корпуса 7-10

### 8. Прислонка движется

### 9. Задиришт чехол движется одинаком короток

С 15.11.51 г. проводится усиленный кон-  
троль погиравших футнагов. Все установлен-  
ные до сих пор на заводе СФР приборы  
(около 2000 штук) были раскочены и счи-  
тывались на безуказанные погиравши.

Для хранения металлической щитки  
прислоняется более тонкая винтажка и  
с каждой стороны защищается мессой из  
битука.

С 5.12.51 г. синка контролю устроя-  
на. Данные частные указания контролерам  
по этому пункту.

Специально контролируется с 1.10.51 г.

Уже с 15.6.51 г. задняя стена имеет вы-  
рез, через который виден номер выбитый  
на мессе.

С 15.11.51 г. на каждом из четырех кон-  
вейеров имеется дополнительное рабочее  
место, на котором контролируется чистота  
сушкира и правильное положение деталей.  
Приборы приружаются сидячим подиумом.

Даны стороне указания контролерам по  
данному пункту

Введена специальная проверка по ужине  
макета.

Согласно советских чертежей движение  
следует прислонять к месе щитками; это  
сразилось при испытании по падению. С  
ситибра можно в 9-х СФР устанавливать дни-  
щими крепления болтами с гайками, прохо-  
дящими через аустенитный окраин. (См.  
отчет санто № 130 от 17.9.51г.)

Чехол движение еще раз ужинен с 1-го  
октября 1951 г. С этих пор обеспечивается  
безуказанные залоги.

Security Information

10. Электрические конденсаторы начали

электрические конденсаторы являются новой разработкой в ГДР. При навинтке на тройку, которую подвергается каждый прибор, крепление это держится. Но уже с 40-го ноября 1961 г. завод ГДР выпускает высоковольтные типы конденсаторов с центральным креплением и это крепление будет применяться также и на всех типах в 1962 году.

11. Сопротивление из цоколе строчной развертки пружинами шнуром

Соответствует советским устройствам.

12. Несколько раз выработка пакета гетеродина

Твердость амортизаторов соответствует нормам на завод советским условиям и постоянно контролируется. Амортизатор для пакетов гетеродина с 15.7.61г. изготавливаются из резины более мягкого качества.

13. Несколько пакетов промежуточных 3 и 5 им.

До прибора 16 000 предохранители 3 и 5 импер и антenna антенна устанавливаются не с приборами, а с залесными деталями.

14. Экраны строчной развертки плохо закреплены.

Контролерам даны указания по данному дефекту и контролируется особо.

По вышеизложенным данным можно заключить следующее.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/СОЧИ/

" " декабря 1961 г.

Security Information

25X1

IN ENCLOSURE  
DETACH

документ 8 б.

к А

по акту экспедиции № 2139 от 07.10.1951 г.

Приведенные в настоящем акте приложения соответствуют  
поставке от 15.9.1951 г. за исключением номеров 15 807 и  
15 760, которые поставляли до 15.9.1951 г.

На основании приведенных по отдельным приложениям данных  
позволяет выключить о фактических дебетах.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

/СОММ/

" " октября 1951 г.

25X1

security information

25X1

Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200100007-7

SECRET 93

25X1

THIS IS AN ENCLOSURE TO  
DO NOT DETACH

Security information  
CONFIDENTIAL

RE TELEGRAM 16/5003

В выложенной телеграмме не приведены отдельные информа-  
ционные листы, поэтому можно только сказать об информаци-  
ио устремления листов, указанных в других телеграммах.

TELEGRAMME NUMBER

16/5003

120 16 DECEMBER 1952 R.

25X1

SECRET 93

Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200100007-7

5 22

THIS IS AN ENCLURE TO  
DO NOT DETACH

Access 10.5

25X1

По телеграмме 16/5004

security information

Праводельные дефекты

- 1. Плохое качество контактов в зажимах панельных**
- 2. Выпадение из строя схемы трансформаторов**
- 3. Недостаточная стабильность напряжения высоковольтных элементов радиотехнических конденсаторов.**
- 4. Выпадение из строя строчного трансформатора**
- 5. Плохое качество проводочных переключателей для регулировки строя.**

**Сервисная, проводимая заводом по устранению дефектов.**

Корытчатая панелька делается из нержавеющей стали с толщиной листа, которая она экспортируется в СССР из Китая в Советский Союз. В завод СВР предлагают применять также и для Региональных панельных переключателей из пресс-массы, потому что они не имеют электрических отверстий. Кроме того завод СВР будет применять с 1952 года воду израильской кисти, которая в данное время разрабатывается.

Что описано встречалось у первых 1000 приборов. Была исправлена и с тех пор больше не решали развалось в-дом СВР.

Линейчатые конденсаторы на заводе СВР восточно испытывались. Доказано в отчетах испытания и в техническом испытании. /Отчет № 07 и № 7/ по тяжеловесам.

Линей из строя находился и устранился только в первых партиях. Сейчас конденсаторы значительно улучшились и это видно из отчетов панели.

С 16,11,51 г. изготавливаются строчные трансформаторы на в-де ПМК с волнистыми волокнами. Было применено и еще два конструкции высоковольтного от 10. 11.51г. От завода ПМК пришли только строчные трансформаторы с волнистыми волокнами, этим значительно улучшено качество, в части приборов.

На заводе СВР проводимые перемычко-сборочные панели испытываются в отчетах прочного положения будильных витков оправки. Так же проводятся типичные испытания на механическую прочность при 5000 переворотах. Отчеты № 07 и № 7.6.51 г.

Рекомендованное плохое излияние из радиального контейнера испытывается на заводе СВР в соответствующем 120 гр. /условия в-да СВР/. Занимает контролем сюда снова обратно на эту машину.

25X1

### 6. Класс для вычисления суммы кратных трехзначных чисел

С сентября 1959 г. из 1000000 р/ч. сержантов приходится масса во 10-центу во ССРР /до 31 // Осуждены, 9 - 10 / включительно, точка вспышки 45%. С сентября шестое количество осуждённыхность превышает сержантов. За сутки массы из 9-до СИУ больше было еще установлено.

## 7. Исполнение в виде трансформации и расширения

При запуске серии гидравлических турбин с прессованными дисперсиями для подогрева. На основании выхода из строя на заводе СДР, из недостатка ее прессованием турбины получили тяжелую, чтобы устранить опасность подогрева. С 1.1.57 г. турбины имеют металлические листы, существо турбинах улучшено.

### 6. Стандартизация нормативных

С октября месяца 1951 г. стиролисоэтиленовой смолой во внимание взято только зондометра ЗИО МГУ. С рабочим давлением 5/15 кг. испарениям сюда стиролисоэтилен из-за высокого пироксиана. Все применение цепочек сюда исключается, но з-до СИР как деталь, не смыть. Далее проводится типового испытания, разогревание при 1000, 1000, 1000, 1000 и т.д. Отчет ошибка в 7% от 5/15 СИР.

5. **ANYTHING OTHER THAN**  
**7.5 G.**

По советской спецификации для сопротивления 3,7 м.м. в струеном трансформаторе предписано 1 дБт. На 3-ю ССР приходится сопротивление 2 дБт. Но с тех пор вышедший из строя на 2-ю ССР не случалось. Но с тех пор в ГРР попутные сопротивления не изготавливались. На 1952 год эти сопротивления струеного изготавливались по сопротивлению 2.

## 10. ДІЯЮЧІ НАУКОВІ ДІЛАНІ В ІНДІАНСЬКІЙ

Звено СДР работало в 1-й и 2-й  
иностранец и в 3-й и 4-й группах  
в Минске, спешившись в 1-й группе  
от 30.7., 15.8., 16.8. и 22.8. 1941 г. Ру-  
коицеровались Минским и ставленни-  
цким винами своих помощников, а также  
цехами и конвоями из 1-го и 2-го. Тогда  
же подорвались на мине из 1-й и 2-й групп.  
Обсуждалась также обработка пункта 15-го  
уничтожениями своих помощников, причем  
3-й и 4-й стояли на том, чтобы засекли, что  
для выполнения замысла достаточно только  
одного, возникшего от единичного винного  
помощника. Между тем 3-й СДР требо-  
вал специальную сумку для этого замысла, ко-  
торая из-за того, что проходили в 1-й группе СДР,  
паковка была на 2-й группе СДР, уничтожена в об-  
орудовании единичного на этот пункт. Уже с ав-  
густа 1941 года в 1-й и 2-й группе СДР много  
стали помощников оторвавшихся.

security information

**10. Продолжение**

По поводу пыльников и цепных выключателей СВО-челки в-д СВР рекомендовано большое количества пыльников, причем срок поставки до 30.11.51 г. Там в результате было постановлено под вопрос возможность поставки только выключателей, то 31.10.51 г. собралась комиссия в составе Генерального Инженера Отделения А/О. "Кобель" г-да СОЛОДИНА, Генерального Инженера в-да ВЧ г-да ХОРОХОВА, А-ра БУЛГАРДА от в-да ВЧ Генерального Инженера в-да СЕРГЕЯ г-да ЛЮКОВОДА и Старшего Инженера в-да СВР г-да КОЛЮХА и установлено для цвета свечек и пыльников граничные отклонения, причем эталон для в-да СВР был установлен пыльником в ОБОРОДЕ, и для в-да ВЧ пыльником в ОБОРОДЕ. С этого времени пыльники пригнались и поставлялись по этому граничному эталону, причем ВЧ долгое время имел на в-де СВР уполномоченного, который вместе побывал за проверкой на заводе цвета свечек и выдан.

У радиоламп встречались в большинстве количестве компротные замыкания внутри стекол, которые при тряске сильно усиливались. По тем самым коротким замыканиям СВР рекомендовано ВЧ 160 шт. ламп 6 А С 7 и 600 штук ламп 6 С и 7.

**II. Небрежная работа.**

С 1.11.51 г. испытательная станция устроена комплексно по качеству продукции. В области улучшения качества колбенки ведут уже значительную работу.

**II. Неправильная установка сетевого синхрониз.**

Сетевое синхронение ламп 6 А 7 установлено до сих пор по техническим условиям на 0,5 до 10 вольт. Требование установки вольт до 12,5 вольт для в-да ламп 6 А 7 и новым С 12.11.51 г. напряжение будет регулироваться на 12,5 вольт.

**II. Недоработка инструкции строчной развертки**

Ладони пыльником и просим дать подробное объяснение чем и как он проводят себя и возможные способы его устранения.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕР

/СОЛДИН/

" " декабря 1951 г.

security information

"СУДОВЫЙ" SECURITY INFORMATION

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ОТДЕЛЕНИЯ  
А/О "КАБЕЛЬ"

15.4.52

/СОВОД/

"29" декабря 1951

THIS IS AN ENCLURE TO  
DO NOT DETACH

## ПЛАН

ОСНОВНЫХ ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ, НАПРАВЛЕННЫХ НА ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ТЕЛЕВИЗОРОВ Т-2, ВЫПУСКАЕМЫХ ЗАВОДОМ "САКСЕНВЕРК" Г. РАДБЕРГ В КООПЕРАЦИИ С ЗАВОДАМИ ОТДЕЛЕНИЯ И ПАРОДИИА ПРИПРИЯТИИ ГДР.

№ п/п	Назначение мероприятия	Ответственный за проведение мероприятий и срок
	По заводу "СВР"	
1.	Разработать и ввести в действие более жесткие внутрив заводские технические условия на базе ЗВУ 5022-50	т. ДЫКОНОВ Н.В. 10.1.1952 г.
2.	Разработать и выдать заводам - субпоставщикам внутрив заводские технические условия на поставку деталей и узлов телевизора, обеспечивающие их высокое качество	т. СОМИН И.И. 10.1.1952 г.
3.	Организовать приемку телевизоров ОУК завода в 1952 году, а также приемку деталей, узлов, ламп и измерителей от субпоставщиков только по внутрив заводским техническим условиям завода "СВР"	т. СОМИН И.И. 20.1.1952 г.
4.	Усилить контроль качества всех материалов, полуфабрикатов, деталей и узлов, применяемых в телевизорах и приводить вперед до особого распоряжения выборочные контрольные испытания по каждой партии деталей и узлов, поступающих на сборку	т. СОМИН И.И. т. ДЫКОНОВ Н.В. немедленно
5.	Реорганизовать работу ОУК завода, оставив в его ведении только контрольные функции с освобождением работников ОУК от выполнения регулировочных и наладочных работ по телевизорам	т. СОМИН И.И. т. ДЫКОНОВ Н.В. 15.1.1952 г.
6.	Пересмотреть и уточнить технологии изготовления, методику сборки, монтажа, регулировки и контроля, обеспечив высокое качество и полное соответствие внутрив заводским техническим условиям выпускаемых заводом "СВР" телевизоров	

- 2 -

- 3 -

### Что чисто проверяется следующим методом:

#### По монтажу

a/ В целях получения стандартного монтажа и возможностям контроля его по операции, неготовить соответствующие образцы по участникам монтажа деталей и услов телевизора.

На каждом участке иметь образцы схем деталей и услов, изготовленных согласно установленной технологии

т. ДИЛЮЗ Н.Н.  
15.1.1952 г.

b/ Систематически проверять технический инструмент на сборочном, монтажном и панельных участках, уделяя особое внимание разбору дефектов, иных мест в телевизорах

т. ФОМИН Н.М.  
т. ДИЛЮЗ Н.Н.  
исходно

v/ В целях проверки целостности, при присоединении проводников к панельным панельным вставкам в панельки специальные изолиты ламповых цоколей.

т. ДИЛЮЗ Н.Н.  
15.1.1952 г.

#### По электрической регулировке

a/ Производить окончательную регулировку и приемку телевизоров с подачей сигнала от местного передатчика /тест-таблица или изображение "бакинской доски" с горизонтальными и вертикальными бороздками/ по фидерами антеннам, с одновременным прослушиванием звукового сопровождения /речи или музыки/. Для этого производить необходимое деборудование

т. ДИЛЮЗ Н.Н.  
1.2.1952 г.

b/ Регулировку производить только комплексно с кинескопом и панелями, обращая внимание на отсутствие астигматизма в кинескопе.

т. ДИЛЮЗ Н.Н.  
1.1.1952 г.

v/ Изменение режимов ламп производить в конструкции телевизора с учетом подстроеки развертки

т. - " -

г/ производить проверку работы телевизионного приемника на микроволновый эффект.

т. ДИЛЮЗ Н.Н.  
исходно

#### По сборке в футляр, пакетировке и упаковке

a/ При сборке телевизионного приемника в футляр обращать особое внимание на качество крепления отражательной доски динамика, пучка управления, а также на фиксацию панели и комплектность применяемого крепежного материала согласно чертежам.

т. ДИЛЮЗ Н.Н.  
исходно

b/ Образовать внимание монтажников из бородин обработка с полированием футляром, на недопустимость подмены царгами, скобами, винтами, а также на необходимость предохранения футляра от пыли и попадания влаги

т. ФОМИН  
т. ДИЛЮЗ  
исходно

в/ Подгонку дна футляра производить строго по чертежам, не допускать перекоса юбок при креплении и сколов из края дна

т. ДЫЛКОНОВ Н.Н.  
15.1.1952 г.

По конструктивным изменениям

В дополнение к ранее проведенным конструктивным изменениям провести следующее:

а/ Разработать новую керамическую панельку с гофрированным контактом типа "жира" /по образцу/.

Этот же контакт применить в пластмассовых панельниках. Тщательно проработать крепление жгутов в корпусе

т. ДЫЛКОНОВ Н.Н.  
15.1.1952 г.

б/ Срочно выдать постановку задание на разработку импульсного сопротивления поз. 131

по получения импульсного сопротивления, применить на этом месте сопротивление 2,7М.ома 3 ватт

в/ Разработать новую, механически более прочную и надежный контакт перемычка проводника сопротивления на 4 к.ом, 500 см, 30 см

т. ДЫЛКОНОВ Н.Н.  
15.1.1952 г.

г/ Установить и устранить причины сползания витков винтовой настушки панельки и его расцентровки

т. ДЫЛКОНОВ Н.Н.  
15.1.1952 г.

д/ Пересмотреть и усилить конструкцию крепления блокировочного контакта на задней стенке.

т. ДЫЛКОНОВ Н.Н.  
15.1.1952 г.

е/ Применить все электролитические конденсаторы только с центральным креплением и в отдельных корпусах

т. СОКОЛ Н.Н.  
т. ДЫЛКОНОВ Н.Н.

ж/ Улучшить и доработать новую конструкцию отклонений системы

т. ДЫЛКОНОВ Н.Н.  
15.1.1952 г.

з/ Улучшить конструкцию направляющего кольца лампы Н-50, сделав ее пружинящей /в целях плотной фиксации лампы/

т. ДЫЛКОНОВ Н.Н.  
15.1.1952 г.

и/ Совместно с заводом "ИЗК" пересмотреть конструкцию строчного трансформатора и улучшить ее.

т. ДЫЛКОНОВ Н.Н.  
срок 10.1.53 г.

к/ Разработать новую конструкцию строчного трансформатора Созвездие в покарном отношении

т. ДЫЛКОНОВ Н.Н.  
15.1.1952 г.

л/ Улучшить изоляцию панельки гетеродина

т. ДЫЛКОНОВ Н.Н.  
15.1.1952 г.

security information

и/ Для надежного закрепления подстроенных сердечников контуров /по всей поверхности резьбы/ применять качественную несомкнутую массу позволяющую в случае необходимости делать подстройку контуров. Несоблюдать не должна ухудшать электрические параметры схемы;

и/ Пересмотреть керамические конденсаторы и непроволочные сопротивления не соответствующие ВСТУ по параметрам и в случае необходимости заменить более надежные, полностью отвечающие требованиям ВСТУ завода.

ДЛЯ КОНТРОЛЯ

а/ Организовать систематическую техническую учебу контролеров

и/ На каждом контрольном месте иметь подробную инструкцию по методике проверки телевизора, узла, детали на данной контрольной операции.

7. Организовать проверку качества находящихся на заводе уже изготовленных телевизоров для этого провести:

а/ Полные типовые испытания 10 телевизоров на соответствие ВСТУ 5023-50

и/ Испытание 100 телевизоров на длительную работу в течение 150 часов.

При этом режим работы практик: + часа работы, 1 час перерыва, в течение испытания изображение должно сопровождаться звуком /музыка или речь/. Результаты проверки должны быть оформлены протоколом со подписью представителем ОГИ, выпускающего цеха завода в Отделения А/О, "Кабель".

и/ Перепроверку всех имеющихся на заводе изготовленных телевизоров до отрицательного окончания по следующим пунктам:

1/ Постройка канала изображения и звука в соответствии с требованиями норм ВСТУ 5023-50 и соответствующих производственных инструкций;

2/ Устранение микроволнового эффекта по каналу изображения;

3/ Компенсация и обеспечение крутизны характеристики динамикатора;

т. АЛЮМОВ В.Н.  
10.1.1952 г.т. ГОЖИ  
т. АЛЮМОВ  
10.1.1952 г.т. ГОЖИ  
ПЕМСИЛЕНОт. АЛЮМОВ  
10.1.1952 г.т. ГОЖИ  
т. АЛЮМОВ  
10.1.1952 г.

4/ Проверка и устранение фоне на растре за счет наличия утечки /катод-канал/ в лампах 6 и 8 и в стабильности величины смещения на сетки оконечной лампы при отсутствии сигнала.

5/ Установить смещение на лампе селекторе кадровой развертки в пределах 18-18,5 вольт

6/ Занять на перепроверку по ТЮР итак керамических конденсаторов и непроводочных сопротивлений каждого типа.

При обнаружении брака по сопротивлениям и керамическим конденсаторам силье 5%, промавести проверку и занести их в индивидуально проверенные во всех изготовленных телевизорах.

7/ Индивидуально проверить работоспособность всех потенциометров. Неначественные потенциометры - заменить.

8/ Индивидуально проверить покрытием лампы и проступанием работающего телевизора разрывами мокоточком, а также осмотром лепестков и вставлением отдельной ламповой ножки, контакту в лампових панельках.

9/ Установить причины выхода из строя и склонности к воспламенению строчных трансформаторов изготовленных заводов А/О. "Кабель". Проверить все строчные трансформаторы индивидуальными проверками при напряжениях 15 кв.

10/ Тщательно осмотреть и прудуть сжатым воздухом контакты, обратив особое внимание на правильное расположение и изоляцию проводников в целях высокого напряжения и качество пакетов.

11/ Проверять переключатели программы на прозрачность фиксации по оси контактного ножа и разрывам контактных лепестков.

12/ Проверить динамики на отсутствие дребезжания при сильном звуке.

13/ Проверить качество фиксации подстречных сердечников контуров.

14/ Проверить качество амортизации шасси.

15/ Проверить качество амортизации шасси.

16/ Проверить качество подшипников футляров на отсутствие царапин, сколов, пятен и пр. дефектов.

17/ Проверять прочность крепления деталей телевизора особенно электролит, конденсаторов и динамика, плакки укрепления, плотность крепления и изцентричность ручек упаковщика и исправность пластмассовых деталей

18/ Проверять пределы регулировки по положению винта, испытать при нормальной работе телевизора все потенциометры должны иметь запас регулирования не менее 40 ° хода.

19/ Все электрические параметры телевизоров привести в соответствие с ВДУ 5026-50.

20/ Все радиовещательные приемники проверить на соответствие ВДУ 5026-50, обратив особое внимание на надежность работы переключателя динамиков и контактов в ламповых панелях, а также качество монтажа приемника.

## По заводу "СВЧ"

8. Провести типовые испытания всех ламп применяемых для усилителей телевизоров. Для испытания взять не более 40-ти штук каждого типа. Типовые испытания ламп Г-1, Н-50, С-5А 7, С-6 3 И, С-А Г 7, ГАС7 и кинескопов провести в первую очередь

9. Выявить причины неудовлетворительного качества ламп в особенности Г-1, Н-50, С-5А 7, С-6 И, С-А Г 7, ГАС7 и принять срочные меры к повышению качества ламп

10. Особо рассмотреть качество кинескопов, принять срочные меры к устранению имеющихся дефектов /согласно списку/ быстрого погибания, новых пятен, дефектов экрана, слабого крепления цоколей и выводных колпачков, выпадения газа и так далее/

11. Усилить контроль за качеством материалов, полуфабрикатов и деталей, употребляемых в производстве ламп и кинескопов.

12. Пересмотреть и уточнить технологию изготовления деталей, монтажа и других участков производства ламп и кинескопов, обеспечив их полное соответствие внутризаводским техническим условиям завода "СВЧ".

13. Внедрить до осуществления мероприятий, указанных в пунктах 9 и 10, лампы Н-50, С-6 И, Г-1, С-А Г 7, ГАС7 перед отправкой заводу "СВЧ" тренировать в рабочем режиме и отправлять только индивидуально отобранные качественные лампы.

7. ГИЛЬДИ Г.И.  
7. СЕРЧИКО И.И.  
15.1.1962 г.

7. ГИЛЬДИ Г.И.  
7. СЕРЧИКО И.И.  
январь 1962 г.

7. ГИЛЬДИ Г.И.  
7. СЕРЧИКО И.И.  
январь 1962 г.

7. ГИЛЬДИ Г.И.  
7. СЕРЧИКО И.И.  
январь 1962 г.

7. ГИЛЬДИ Г.И.  
7. СЕРЧИКО И.И.  
январь 1962 г.

## SECURITY INFORMATION

14. Ввести проверку на вотчины при испытании ТССР-сигнала, для чего срочно изготовить генератор и динамостатор или приобрести монокристалльную установку. До приобретение этого испытательного оборудования, проверку на востичину производить на заводе "СВР". т. Гайден Г.И.  
т. Сидчикко И.И.  
2.1.1962 г.

15. Для борьбы с быстрым появлением новых пятен на экране, решить вопрос о ведении в конструкции ионной лампы линзами или разработать методику металлизации экрана ионоскопа. Образцы новых ионоскопов подготовить к 1.6.62г. т. Сидчикко И.И.

16. Динамостатор из пакета изъять из производства т.к. применение такого динамостатора может приводить к потонкению экрана и применять динамостатор только из супьера цинка. т. Гайден Г.И.  
2.1.1962.

17. На испытательной станции радиолампового цеха, здешние ионоскопы и в СИК производить проверку всех испытательных установок на соответствие нагрузочных параметров нормам технических условий и точность измерений при измерении приборов т. Сидчикко И.И.  
1.6.1962.

## По заводу "К В К"

18. Организовать приемку катушек для строчных трансформаторов, отклоняющих системы и дросселей СИК завода в 1962 году, а также приемку катушек и полубабинцов от субпоставщиков только по внутриводским техническим условиям завода СВР т. Григорьев С.И.  
20.1.62г.

19. Усилить контроль качества всех материалов и деталей, применяемых в строчных трансформаторах и катушках для телевизоров, и проводить вперед до особого распоряжения выборочные контрольные испытания по каждой партии катушек строчных трансформаторов, отклоняющих систем и дросселей, отправляемых заводу СВР т. Григорьев С.И.  
всегда лично

20. Пересмотреть и уточнить технологию изготовления, т. Григорьев С.И. методику сборки и контроля, обеспецив высокое качество и полное соответствие внутриводским техническим условиям изготавливаемых в-дзи "КВК" деталей телевизора т. Григорьев С.И.  
1.6.1962г.

21. Иместь образцы катушек строчного трансформатора отклоняющей системы и дросселей, утвержденные заводом "СВР" в соответствии с СИК завода т. Григорьев С.И.  
2.1.62г.

22. Разработать новую конструкцию якоря катушки строчного трансформатора из негорючего материала и утвердить ее с заводом "СВР" т. Григорьев С.И.  
т. Григорьев С.И.

security information

## По заводу "Сименс-Гальско"

и его подразделениям

23. Организовать приемку радиовещательных приемников, т. Василенко В.Г. деталей и деталей телевизоров ОИК завода в 20.1.84г. 1983 году, а также приемку материалов и полуфабрикатов от субпоставщиков только по внутриводским техническим условиям завода "СВР".

24. Усилить контроль качества материалов и полуфабрикатов употребляемых в производстве радиовещательных приемников и деталей телевизоров, и проводить впредь до особого распоряжения выборочные контрольные испытания по каждой партии приемников и деталей, отгруженных заводу "СВР". т. Василенко В.Г. немедленно

25. При проверке радиовещательных приемников в выпущенных на соответствие ЗУТК завода "СВР", обратить особое внимание на надежность работы переключателя диапазонов, контактов в ламповых панельках и качество штекер в монтаже т. Филимонов В.П. немедленно

26. Пересмотреть и уточнить технологию изготавления, т. Василенко В.Г. методику сборки, монтажа, регулировки и контроля, т. Филимонов В.П. обеспечив высокое качество и полное соответствие 1.Р.84г. внутриводским техническим условиям приемников и деталей телевизора

ГЛАВНАЯ ИНЖЕНЕР СЛУЖБЫ ИННОВАЦИОННОГО ОБЪЕКТА "КАМЕЛЬ"

/Василенко/

КОПИЯ

Завод "Калькей Силяи "ВЧ", Берлин-Обершоненвейде, Остендорф, I-5

НАЧАЛЬНИКУ УСИГ

Тов. ТРОФИМОВУ С.П.

Генеральному Директору А/О. "Кабель"

тov. СОЛОДЕНУ И.Г.Наш знак  
Гл/Ст

18.1.1952г.

По вопросу: Поставки радиоламп и кинескопов для телевизоров Т-2.

Имея в виду, что в 1952 г. должна быть поставка телевизоров в Советский Союз, и что при этом особенно должно быть обращено внимание на качество ламп и кинескопов - завод "ВЧ" предавал исключительное значение этому вопросу обеспокоен необходимостью обеспечения поставок высококачественных ламп в Советский Союз.

Вопрос качества радиоламп и кинескопов встроенных в телевизор и поставляемые заводом Радеберг требует определения и установления порядка ответственности завода поставщика за качество телевизора в целом. Некоторые направления Отделением "Кабель" письмом от 17.1.52 г. даны заводу Радеберг и заводу "ВЧ", однако лишь на I-ый кварт. 52 г. В этом письме дается указание заводу "ВЧ" о его полной ответственности за качество радиоламп и кинескопов по всем параметрам, но не устанавливается в целом ответственность поставщика телевизоров Т-2.

Завод "ВЧ" впредь поставил себе задачу снять с себя претензии заказчика по браку радиоламп и кинескопов для чего производит целый ряд мероприятий направленных на производство высококачественных радиоламп и кинескопов, однако опыт работы в прошлом 1951 г. по поставке радиоламп и кинескопов заводу "СБР" /имелось ряд существенных недостатков прямо отражающихся на качестве радиоламп и кинескопов/ - ставит завод "ВЧ" в положение при котором он не в состоянии обеспечить абсолютную гарантию от возможного <sup>появления</sup> брака радиоламп и кинескопов встроенных в телевизор и поставленных в Советский Союз. Радиолампы и кинескопы от завода "ВЧ" до завода "СБР" подвергается целому ряду отрицательных и излишних нагрузок /транспортные перевозки, перегрузки, переупаковки и т.д. их всего более 30%. Кроме того на заводе "СБР" с лампами производится ряд операций при постройке телевизоров. Это создает прямые возможности порчи радиоламп и кинескопов еще до поставки до заказчика

в Советском Союзе. При всем этом нельзя исключать ~~отказом~~ факт, что радиолампы и кинескопы являются кроме хрупкости еще и сложным электровакуумным изделием, требующим надлежащего к себе отношения и обращения.

Имея ввиду вышеизложенное завод "ВЧ" считает необходимым поставить перед Вами нижеследующие вопросы:

1. При решении вопроса ответственности завода Радеберг в целом за качество телевизоров:

- а/ Непременно принимать от завода "ВЧ" каждую предъявленную партию радиоламп и кинескопов, при этом установить твердый порядок приема либо на заводе "ВЧ", либо на заводе "СВР", строго в соответствии с техническими условиями утвержденными самим заводом "СВР". При этом завод "СВР" как поставщик отвечает в целом за качество телевизора.
- б/ За встроенные радиолампы и кинескопы в телевизоры и отправление в Советский Союз ответственность несет завод "СВР".

2. При решении вопроса поставки радиоламп и кинескопов непосредственно заводом "ВЧ" в Советский Союз для укомплектации телевизорных приемников:

- а/ Завод "ВЧ" несет полную ответственность за поставленные радиолампы и кинескопы перед заказчиком в Советском Союзе, в соответствии с техническими условиями утвержденными заказчиком.
- б/ В данном случае имеется преимущество в том, что здесь определяется прямая ответственность завода "ВЧ" за качество поставленных радиоламп и кинескопов, и кроме этого удешевляется стоимость приемников /транспорт, тара/.

3. В том и другом случае поставки запасных радиоламп и кинескопов в Советский Союз производятся непосредственно заводом "ВЧ" по утвержденным техническим условиям заказчика.

Представляя данные соображения завод "ВЧ" считает наиболее целесообразным всю отправку в Советский Союз радиоламп и кинескопов для телевизорных приемников производить непосредственно с завода "ВЧ" по тем-же трансам, по которым будет производиться поставка телевизоров.

Завод "ВЧ" просит незамедлительно разобрать и принять решения по поднятому выше вопросу, так как необходимо срочно внести полную ясность в предстоящих поставках телевизоров в Советский Союз.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ЗАВОДА "ВЧ"